

Hartmann - XPS ... ein einschaliges Verbundelement, mit beidseitig oder einseitig ausgerüsteter selbstklebender Oberfläche, ermöglicht die schnelle, unkomplizierte, saubere und wirtschaftliche Herstellung individueller Verbundelemente, ganz ohne den Einsatz zusätzlicher Klebstoffsysteme.

Durch die Auswahl des Klebesystems können eine Vielzahl von Decklagen, insbesondere auch Materialien mit niederenergetischen Oberflächen, mit dieser Trägerplatte zum Einsatz kommen. Darüber hinaus ermöglicht die sehr hohe Anfangsklebkraft eine sofortige Haftung der Decklagen, wodurch mit **Hartmann - XPS** hergestellte Elemente sofort einsatzbereit oder für die Weiterverarbeitung geeignet sind.

Aufbau

- | | |
|----------------|---|
| - Deckmaterial | Klebstofffilm (modifiziertes Polyacrylat) <ul style="list-style-type: none">• frei von Lösemitteln und Schadstoffen• sehr gute Anfangs- und dauerhafte Klebkraft• hohe Klima- und Temperaturbeständigkeit (-40 bis 100 °C) |
| - Kern | Polystyrol-Hartschaum, extrudiert (XPS) <ul style="list-style-type: none">• frei von Schadstoffen wie HBCD, FCKW und HFCKW• sehr gut wärmedämmend, WLG 035 und WLG 025• hohe Druckfestigkeit (Rohdichte >30 kg/m³)• homogen, geschlossenporig, elastisch• normal entflammbar – Euroklasse E (nach EN 13501-1) |

Einsatzbereich

- für Trennwände, Fenster- & Türfüllungen
- zur Herstellung von Fassaden- & Brüstungselementen
- in Kühlräumen
- im Messe-, Fahrzeug, Container- und Möbelbau u.v.m.

Besondere Eigenschaften

- ✓ schnelle, unkomplizierte und vollflächige Verklebung
- ✓ sofortige Haftung, schneller Einsatz und einfaches Handling
- ✓ leicht zu bearbeiten - Sägen, Fräsen, mit Cuttermesser, etc.
- ✓ kein zusätzliches Hantieren mit Klebstoffen, Silikonen
- ✓ keine durch Klebereste verschmutzten Oberflächen
- ✓ saubere, direkt einsatzfähige Elemente
- ✓ hohe Wirtschaftlichkeit, geringer Materialverlust
- ✓ hohe Toleranzgenauigkeit und Flexibilität durch Plattenstärke ab 8 mm
- ✓ feuchtigkeitsunempfindlich, alterungsbeständig
- ✓ biologisch und bauökologisch unbedenklich, recyclebar
- ✓ resistent gegenüber Umwelteinflüssen und einer Vielzahl von Bakterien, sowie Schimmel- und Pilzbefall



In 3 Schritten zum fertigen Sandwichelement

1. Deckmaterialien von Staub, Fett, Öl und Trennmittel reinigen
2. Silikonschutzfolie abziehen - Deckschichten fügen
3. Anpressen - mind. 2 bis 3 N/cm², etwa 30 bis 40 Sekunden - fertig!